



# BECKER



**BOMBAS DE VACÍO**  
**EQUIPOS DE CANAL LATERAL**  
**COMPRESORES**  
**ACCESORIOS**  
**SOLUCIONES A MEDIDA**



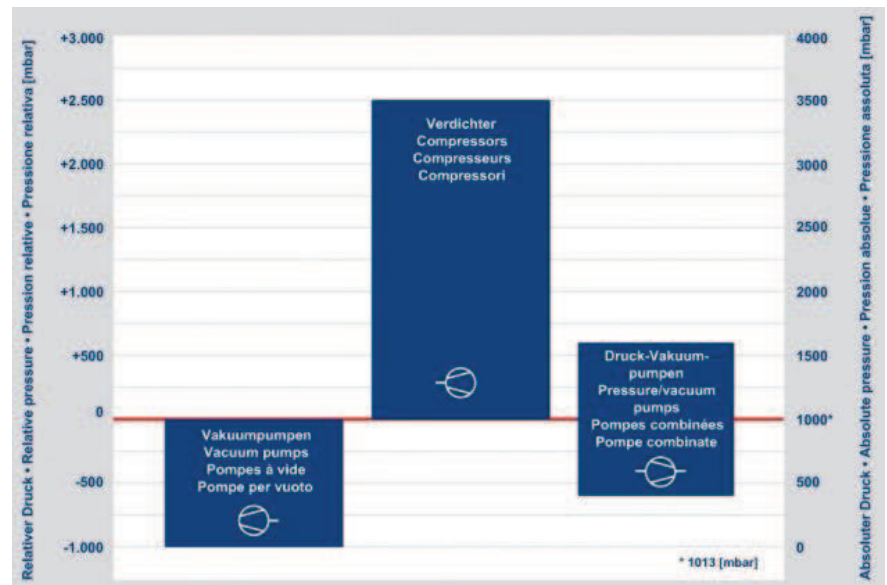


# BECKER

Becker es el líder de los fabricantes en el área de la tecnología de bombas de vacío y de aire a presión. La empresa Becker, como fabricante de bombas de vacío, compresores y sistemas de suministro de aire y también como fabricante de componentes para la construcción de máquinas e instalaciones, a nivel mundial ha logrado establecer su nombre como sinónimo de alta calidad.

Con la habilidad de innovación constante, tecnologías de fabricación modernas e inversiones estratégicas de orientación hacia el futuro, la empresa familiar permite a sus clientes y suministradores establecer relaciones a largo plazo y ofrece a su personal, un trabajo interesante en un entorno de alta responsabilidad social.

## Nuestra gama de productos





# BECKER

## Bombas de vacío, presión y combinadas de trabajo en seco

- Caudales de 2 a 500 m<sup>3</sup>/h.
- Presiones desde 100 mbar. hasta 3 bar.
- Rápida , limpia y silenciosa.
- Sin aceite.
- Sin vibraciones ni pulsaciones.
- Desgaste mínimo.
- Mantenimiento sencillo.
- Ahorro energético.
- Fiabilidad y larga vida útil.

Su sencillo diseño, con sólo un eje y transmisión directa, hace que estas bombas de vacío sean robustas y de larga vida útil, con bajos costes de servicio y de mantenimiento.

Estas bombas de vacío, presión y combinadas no precisan aceite para funcionar y las distintas cámaras de trabajo están separadas por robustas paletas. Las válvulas de regulación y los filtros de aspiración están integrados en las mismas bombas de vacío; admiten el montaje de otros accesorios sin ningún problema. Su tapa compacta es garante de bajos niveles de ruido y reducida radiación térmica.





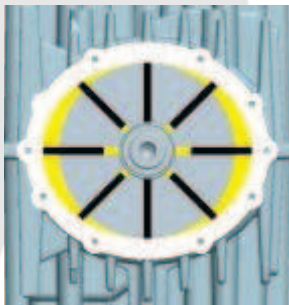
# BECKER

## Bombas de vacío, presión y combinadas de trabajo en seco

### Generación X:

**20.000 horas de trabajo garantizadas sin necesidad de mantenimiento!**

**Equipadas con paletas de diseño completamente nuevo, las bombas rotativas VX de funcionamiento en seco destacan por su alta resistencia a la abrasión y, con ello, por su extremadamente larga vida útil. Puesto que al no haber apenas fricción tampoco se genera polvo, los equipos de la Generación X son perfectamente adecuados pa-**



### Serie E PV

**Rendimiento doble, flexibilidad en el uso - todo en una unidad**

**En la serie E PV por primera vez, el pistón gira en una carcasa elíptica. De esta manera, en vez de una, se forman dos cavidades de compresión independientes. Estas pueden ser combinadas de numerosas maneras. Vacío, presión, presión-vacío combinado o también presión-vacío doble. Casi todo es posible.**

**La construcción mejorada y la constelación cambiada de pistón-caja llevan a tiempos de servicio de las válvulas rotativas de más de 20.000 h. Superficies de filtro aumentadas contribuyen a intervalos de mantenimientos más largos. El grado de contaminación de los filtros puede ser fácilmente controlado a través de una tapa de filtro transparente.**





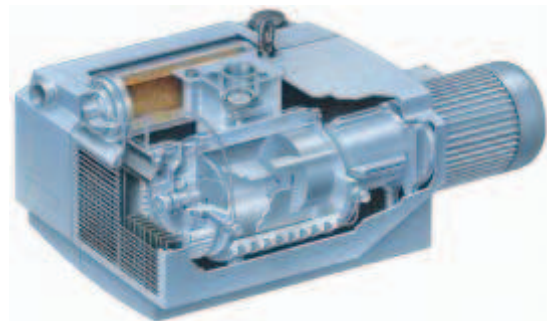
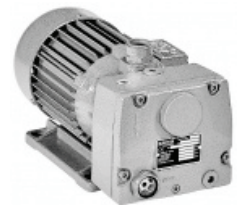
# BECKER

## Bombas de vacío y presión lubricadas por aceite

- Caudales de 6 a 630 m<sup>3</sup>/h.
- Vacío entre 3mbar. y 0,5 mbar.
- Silenciosas.
- Desgaste mínimo.
- Mantenimiento sencillo.
- Fiabilidad y larga vida útil.
- Diseñadas para trabajos extremos

### Series U y DP

Su sencillo diseño, con sólo un eje y transmisión directa, hace que estas bombas de vacío sean robustas y de larga vida útil, con bajos costes de servicio y de mantenimiento. La hermeticidad de las paletas se logra con el aporte dosificado de caudal de aceite. Los dispositivos anti-retorno y de eficiente separación de aceite evitan la contaminación del entorno. De serie se sirven con lubricación por recirculación de aceite (con radiador de aceite integrado) y tapa de cierre, con lo que el ruido emitido se reduce al mínimo. El diseño permite al equipo trabajar además en aplicaciones de vacío basto. Mediante un dispositivo adicional de enfriamiento por agua del aceite alarga considerablemente la vida útil del aceite, incluso en entornos de trabajo muy exigentes, a elevadas temperaturas.





# BECKER

## Equipos de canal lateral



Las bombas de vacío o presión de canal lateral son equipos robustos, eficaces y duraderos, preparados para trabajar en las más duras condiciones. El perfecto diseño del rotor con paletas alabeadas, así como la alta calidad de las piezas de fundición garantizan óptimos grados de rendimiento. La separación de las cámaras de compresión a ambos lados del rotor permite, con un solo rotor, resultados de equipos de una sola etapa, de dos o de varias etapas. Opcionalmente se pueden suministrar silenciadores con filtro de vacío y válvula de seguridad de vacío integrados (en diseño patentado) en los mismos. Además el diseño modular permiten adaptar los equipos de canal lateral a las necesidades del cliente.

### VARIAIR

El convertidor de frecuencia integrado en la unidad VARIAIR aumenta notablemente las prestaciones de los equipos de canal lateral. De este modo los equipos pueden adaptarse con toda exactitud a las necesidades del cliente. El patentado sistema de control exento de sensores para mantener caudal y presión permite un funcionamiento a régimen continuo, aun cuando varíen las condiciones de trabajo del equipo. La autoprotección electrónica integrada en las bombas de vacío ahorra costosos accesorios como son las válvulas de seguridad de vacío o los silenciadores de aspiración. Se evitan ruidos porque no se genera aire de aspiración innecesario. La adaptación exacta a la demanda de aire real es garante de niveles óptimos de consumo energético y longevidad del equipo.





# BECKER

## Sistemas centrales VariAir

**VARIAIR Central System (VACS) es la forma mas sencilla de crear una instalación centralizada de vacío y presión.**

**De esta manera se puede centralizar la producción del vacío-presión, sobre todo en pequeños talleres o secciones individuales de producción en grandes talleres, sin emisiones de ruido o calor y junto a los puntos de producción, sin necesidad de construir una sala de bombas a parte! Como ejemplo es el complemento ideal para la ampliación de una imprenta con un sistema VARIAIR System.**



**El VARIAIR Central System esta construido de forma modular y provisto del nuevo accionamiento Becker VACON. Todos los equipos instalados disponen de un variador de frecuencia integrado (VAU) y están programados de tal manera que suministren la cantidad de aire o presión requerida en los distintos puntos de consumo de su maquinaria.**

